

	Luft- und Raumfahrt Prüfverfahren für den Oberflächenschutz Teil 6: Chemische und galvanische Beschichtungen Nicht für Neukonstruktionen	DIN 65046-6
--	--	------------------------------

ICS 49.040

Ersatz für
Ausgabe 1991-07

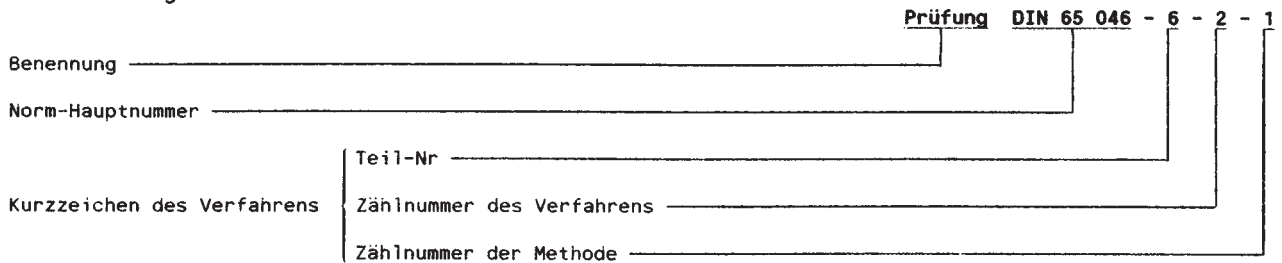
Aerospace – Test methods for surface protection –
Part 6: Chemical and electroplated coatings

Aéronautique et espace –
Partie 6: Méthodes d'essai pour protections de surface

1 Anwendungsbereich und Zweck

Die in dieser Norm aufgeführten Verfahren für die Prüfung von chemischen und galvanischen Beschichtungen sind anzuwenden, wenn in Technischen Lieferbedingungen, Werkstoff-Leistungsblättern oder in Aufträgen darauf Bezug genommen wird.

2 Bezeichnung der Prüfverfahren



3 Zu prüfende Beschichtungsverfahren

Zu prüfen sind die aufgeführten Beschichtungsverfahren nach LN 9368 Teil 3 bis Teil 6.

Tabelle 1.

Beschichtungsverfahren	Kenn-Nummer nach LN 9368 Teil 3 bis Teil 6	Kennbuchstabe
Phosphatieren	1000 bis 1002	A
Gelb-Chromatieren	1100 bis 1103	B
Gleichstrom-Schwefelsäureanodisieren	2000 bis 2003	C1
Gleichstrom-Chromsäureanodisieren	2100 bis 2103	C2
Hartanodisieren	2200	D
Verkadmen	3000 bis 3007	E
Hartverchromen	3200 bis 3202	F
Hartglanzversilbern	3308	G
Chemisch Vernickeln	4300, 4301	H

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Normenstelle Luftfahrt (NL) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

660 90.6

4 Prüfverfahren

4.1 Prüfung des Schichtgewichtes

Tabelle 2.

Prüfmethode	Prüfnorm	anzuwenden bei Beschichtungsverfahren Kennbuchstabe	Kurzzeichen des Verfahrens
Phosphatieren - Bestimmung der flächenbezogenen Masse	DIN 50 942	A	6-1-1
Bestimmung des Flächengewichtes von Aluminiumoxid-schichten durch chemisches Ablösen	DIN 50 944	C1, C2, D	6-1-2
Bestimmung des Schichtgewichtes von Kadmiumüberzügen durch Differenzwägung	ISO 2082 : 1986	E	6-1-3
Chromatieren - Bestimmung der flächenbezogenen Masse	DIN 50 939	B	6-1-4

4.2 Prüfung der Schichtdicke

Die allgemeinen Arbeitsbedingungen sowie Begriffe über Schichtdicke und Oberflächenmeßbereiche sind nach DIN 50 982 Teil 1 bis Teil 3 festzulegen.

Tabelle 3.

Prüfmethode	Prüfnorm	anzuwenden bei Beschichtungsverfahren Kennbuchstabe	Kurzzeichen des Verfahrens
Mikroskopische Messung der Schichtdicke	DIN 50 950	C1, D, E, F, G, H	6-2-1
Messung der Dicke galvanischer Überzüge, Coulometrisches Verfahren	DIN 50 955	E, F, G, H	6-2-2
Magnetische Verfahren zur Messung der Dicken von nichtferromagnetischen Schichten auf ferromagnetischem Werkstoff	DIN 50 981	E, F, G	6-2-3
Betarückstreu-Verfahren zur Messung der Dicke von Schichten	DIN 50 983	D, E, G	6-2-4
Wirbelstromverfahren zur Messung der Dicke von elektrisch nichtleitenden Schichten auf nicht ferromagnetischem Grundmetall	DIN 50 984	C1, D	6-2-5
Messung von Schichtdicken, Lichtschnitt-Verfahren	DIN 50 948	C1, D	6-2-6